


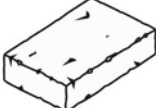
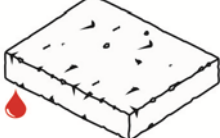





# HISTORY

**Čtverec 12 / 12, Obdélník 18 / 12, Čtverec, 14 / 14, Obdélník 21 / 14, Obdélník 28 / 21 (stříška), K0, K1, K2**

- průmyslově vyráběné betonové dlažební bloky na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami
- betonové dlažební bloky History jsou vyráběny, sledovány a kontrolovány dle evropských harmonizovaných norem (ČSN EN 1338)

## Technické parametry:

Ilustrační foto	Název výrobku	Rozměry			Množství		Množství výrobků na paletě		
		Délka	Šířka	Výška	[ks/m <sup>2</sup> ]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[ks]	[m <sup>2</sup> ]	[kg]
		[mm]							
	Čtverec 12 / 12	120	120	40	69,5	83,5	972	14	1 166
	Obdélník 18 / 12	180	120	40	46,3	83,5	648	14	1 166
	Čtverec 14 / 14	140	140	70	51	148	432	8,46	1 252
	Obdélník 21 / 14	210	140	70	34	150	270	7,94	1 191
	Obdélník 28 / 21 (stříška) <sup>1)</sup>	280	210	70	17	150	128	7,52	1 128
	K0	190	190	70	4,7 kg/ks		VL		
	K1	135-60	115	70	1,2 kg/ks		VL		
	K2	130-80	140	70	2,2 kg/ks		VL		

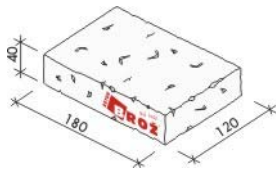
VL – výrobek se prodává volně ložený, <sup>1)</sup> prvek slouží také jako stříška k systému „Zdicí blok – povrch history“ (prvek je ze spodní strany opatřen okapovými drážkami)

## Výrobní rozměry (technický výkres):

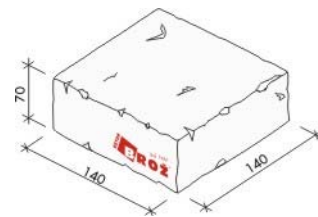
Čtverec 12 / 12



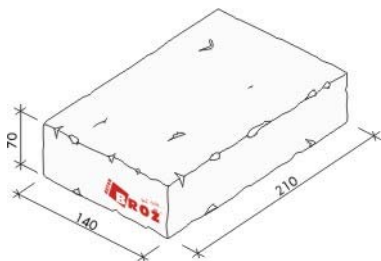
Obdélník 18 / 12



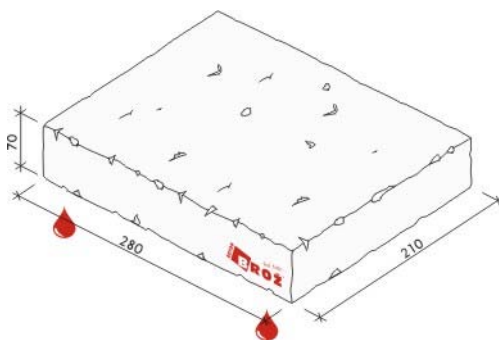
Čtverec 14 / 14



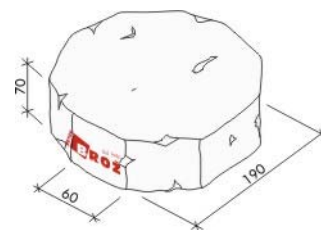
Obdélník 21 / 14



Obdélník 28 / 21 (stříška)



K0



K1



K2



Obrázky č. 1: Rozměrové parametry prvků

## Přednosti:

- betonové dlažební bloky History se vyrábí jako jednovrstvé vibrolisované prvky zajišťující dosažení vysokých užitných vlastností, požadovaných estetických a vizuálních hledisek:
  - odolnost vůči ohrusu
  - vysokou pevnost
  - odolnost vůči povětrnostním vlivům - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
  - odolnost proti smyku/skluzu
  - vysokou trvanlivost
- snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie
- snadná opravitelnost s dobrým výsledkem

- betonové dlažební bloky History umožňují rozsáhlé množství skladebných variant a barevných kombinací
- betonové dlažební bloky K0, K1, K2 umožňují vydláždění kruhu (History kruh) a různých zvlněných a oblých tvarů

### Použití:

- **Čtverec 12 / 12, Obdélník 18 / 12:** méně namáhané zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod.
- **Čtverec 14 / 14, Obdélník 21 / 14, Obdélník 28 / 21, K0, K1, K2:** zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, okolí historických budov, zahradní chodníčky apod., lze použít také na místa s nízkým a středním dopravním zatížením (občasný pojezd vozidel nad 3,5 t) jako jsou místní komunikace, zpevněné plochy historických center, chodníky, parkové stezky apod.

### Expedice:

- výrobky jsou uloženy na paletách EUR o rozměrech 1 200 × 800 mm
- výrobky jsou na paletě fixovány pomocí PET pásky, fixační fólie nebo jejich kombinací
- jednotlivé prvky mohou být proti oděru chráněny jutovými nebo mirelonovými proklady

### Doprava a manipulace:

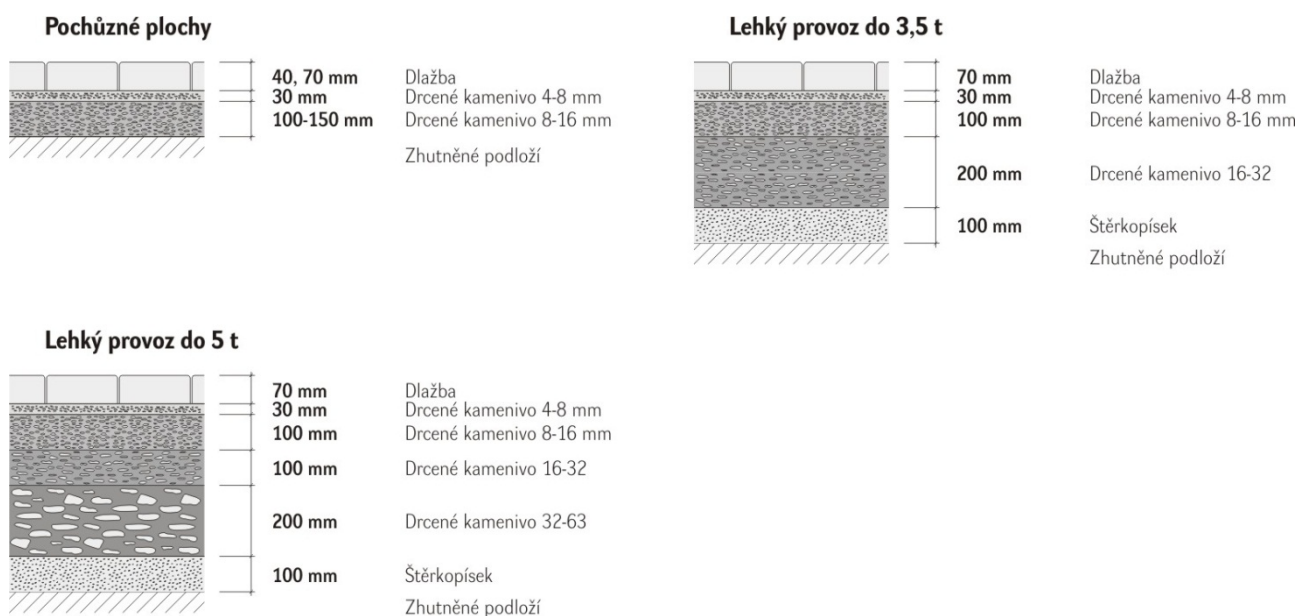
- při skladování, manipulaci i dopravě betonových dlažebních bloků musí být dodržovány příslušné platné bezpečnostní předpisy (pro silniční i železniční přepravu)
- manipulace s výrobky se uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených
- s výrobky lze provádět i ruční manipulace spojené s drobným prodejem, platí však, že drobný prodej a výdej výrobků z rozbalených palet řídí znalá nebo poučená osoba
- manipulovat s betonovými dlažebními bloky lze jen v případě nerozbalených (originálně zabalených) palet

### Skladování:

- maximální počet palet s výrobky skladovanými ve sloupci na sobě jsou 3 palety
- výrobky je možné skladovat i na nezastřešených otevřených plochách, nejlépe však v originálním balení, přičemž je nutné zabránit mechanickému poškození jednotlivých výrobků
- v případě dlouhodobého skladování výrobků na paletách doporučujeme z hlediska tvorby vápenných výkvětů použít takový způsob skladování (zabezpečení), který zamezí pronikání srážkových vod a vzdušné vlhkosti dovnitř palet s betonovými dlažebními bloky

## Podklad:

Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních bloků. Sebekvalitnější dlažba nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být řádně zhutněná. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách a na následném zatížení dlážděné plochy. Orientační skladby podkladních vrstev jsou uvedeny níže (viz Obrázek č. 2). Jednotlivé podkladní vrstvy je nutné správně a dostatečně zhutnit. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů). Konkrétní frakce kameniva jsou uvedeny ve schématu níže (viz Obrázek č. 2). Pro provedení kladecí vrstvy je vhodné použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm, případně frakce 2 - 5 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovnání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Plochu je samozřejmě nutné řádně spádovat a kladecí vrstvu vytvořit výškově přibližně o 5 – 10 mm vyšší, vzhledem ke konečnému hutnění zadlážděného krytu.



Obrázek č. 2: Varianty skladeb při pokládce skladebné dlažby tl. 40 a 70 mm

## Pokládka:

Betonové dlažební bloky jsou určeny pro ruční pokládku. Pokládka dlažby se provádí na urovnanou kladecí vrstvu. **Betonové dlažební bloky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k podřetí betonových dlažebních bloků v další vrstvě!** Postup pokládky je vždy proti spádu dlážděné plochy. Pokládka dlažebních bloků se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Dlažební bloky se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 3 – 5 mm. Spáry mezi řadami dlažebních bloků musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. **V případě, že jsou na betonových dlažebních blocích patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!** Pro ukončení dlážděné plochy doporučujeme použít krajové prvky. Nestandardní rozměry, pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy

nepoužíváme beton. Poslední fází pokládky betonových dlažebních bloků je zaspárování a zhutnění zadlážděného krytu pomocí vibrační desky. Před hutněním položeného dlážděného krytu se vždy provede jako první vyplnění spár křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm a následně se provede očištění plochy. **Křemičitý písek nesmí být mokrá!** Takto připravenou dlážděnou plochu je teprve možné "zhuťnit" vibrační deskou. "Zhutněním" dlážděného krytu dojde ke zpevnění a srovnání přípustných výškových tolerancí jednotlivých dlažebních bloků. **Vibrační deska musí být vždy opatřena gumovou (plastovou) podložkou!** Po "zhuťnění" dlážděného krytu se doplní spáry křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Správné vyplnění spár mezi jednotlivými dlažebními bloky má vliv na rovnoměrné rozkládání tlaků působících na dlážděnou plochu. Žádné nebo neúplné vyplnění spár, může způsobit pohyb jednotlivých dlažebních bloků s následným poškozením hran a pohledové (nášlapné) části prvků.

### Vzorové skladby:

- možné vzorové skladby a jejich kombinace jsou vyobrazeny v publikaci „Kladecí plán – Dlažba skladebná History“ a „Kladecí plán – Dlažba skladebná History 4“

### Doplňující informace:

- rozdíly v barvě a struktuře dlažebních bloků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné
- výskyt vápenných výkvětů na dlažebních blocích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný
- k eliminaci výše uvedených skutečností doporučujeme při pokládce odebírat dlažební bloky z více palet a z více vrstev najednou
- aby nedošlo ke znečištění a znehodnocení dlažby, případné dořezání prvků je nutné provádět mimo zadlážděnou plochu tak, aby nedošlo k zanesení prachových částic na pohledovou stranu dlažby

### Údržba:

- k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitečných vlastností, zvýraznění barevnosti a lepší údržby doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu Beton Brož s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12, Brožgard® nebo Sikagard® - 907 W)
- důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním
- v případě zabudování dlažby do ploch, kde je předpokládáno zvýšené riziko znečištění (plochy pro pojezd vozidel, místa určená pro konzumaci nápojů a jídel, plochy s předpokládaným ošetřováním chemických rozmrazovacích látek v zimním období či jiné druhy znečištění), doporučujeme plochu ošetřit ochranným impregnačním nátěrem
- v případě zabudování dlažby do ploch, kde je předpokládáno zvýšené riziko znečištění (plochy pro pojezd vozidel, místa určená pro konzumaci nápojů a jídel, plochy s předpokládaným ošetřováním chemických rozmrazovacích látek v zimním období či jiné druhy znečištění), doporučujeme plochu ošetřit ochranným impregnačním nátěrem

## Nabídka barev a povrchů:

- BROŽ History: šedá, okrová, červená, cihlová, hnědá, černá, písková
- BROŽ History barevný mix: červeno-žlutý, červeno-černý, červeno-bílý, pískovo-bílý, cihlovo-černý

## Kvalita (normy):

- betonové dlažební bloky History jsou deklarovány dle ČSN EN 1338
- kvalita betonových dlažebních bloků je sledována akreditovanými zkušebními laboratořemi (AZL při ÚTHD FAST VUT v Brně (L1396), TAZUS Praha akreditovaná zkušební laboratoř číslo 1018.2 pobočka Brno)
- výroba ve společnosti Beton Brož s.r.o. je řízena a sledována dle normy ISO 9001 a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OHSAS 18001

CE	ČSN EN 1338 Betonové dlažební bloky – Požadavky a zkušební metody				
	Určené použití	Venkovní a vnitřní plochy		Odolnost proti zmrazování / rozmrazování [ $\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}$ ]	Třída 3 A $\leq 1,0$
Rozměry [mm]	viz kapitola „Výrobní rozměry“		Obrusnost	Třída 4I $\leq 18\,000\text{ mm}^3 / 5\,000\text{ mm}^2$	
Rozměrová přesnost [mm]	Délka	Šířka	Výška	Odolnost proti smyku / skluzu	Uspokojivý
	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$		
Pevnost v příčném tahu MPa]	$\geq 3,6$		Reakce na oheň	A1	

## Upozornění:

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace o výrobku, jeho použití a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Odchytky se mohou vyskytnout v závislosti na způsobu práce, podkladu a povětrnostních vlivech. **V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu!**

## Technická podpora / poradenství:

- technické poradenství: [technickeinfo@betonbroz.cz](mailto:technickeinfo@betonbroz.cz) (+420 777 223 940)
- poradenství při pokládce a realizaci: [technickeinfo@betonbroz.cz](mailto:technickeinfo@betonbroz.cz) (+420 777 222 805)
- reklamace: [reklamace@betonbroz.cz](mailto:reklamace@betonbroz.cz) (+420 777 223 271)

## Platnost:

- 03/2013; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu