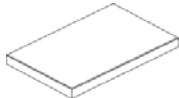
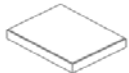


BROŽ GIRONA®

Brož Girona® 80 / 50, Brož Girona® 40 / 50

- velkoformátové betonové dlažební desky na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované zušlechťujícími přísadami s povrchovou úpravou vymývanou nebo tryskanou
- betonové dlažební desky Brož Girona® jsou vyráběny, sledovány a kontrolovány dle evropských harmonizovaných norem (ČSN EN 1339)

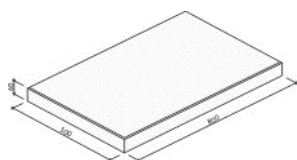
Technické parametry:

Ilustrační foto	Název výrobku	Skladebné rozměry			Množství		Množství výrobků na paletě	
		Délka	Šířka	Výška	[ks/m ²]	[kg/m ²]	[m ²]	[kg]
		[mm]						
	Brož Girona® 80 / 50	800	500	60	2,5	142	8	1 136
	Brož Girona® 40 / 50	400	500	60	5,0	142	VL	

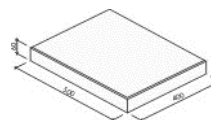
VL – výrobek je prodáván kusově (volně ložený)

Výrobní rozměry (technický výkres):

Brož Girona 80 / 50



Brož Girona 40 / 50



Obrázky č.1: Rozměrové parametry prvků

Přednosti:

- pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební desky vyrábí jako dvouvrstvé vibrolisované prvky

- přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užité vlastnosti:
 - odolnost vůči obrusu
 - vysokou pevnost
 - odolnost vůči povětrnostním vlivům - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
 - odolnost proti smyku/skluzu
 - vysokou trvanlivost, a jiné
- snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie
- snadná opravitelnost s dobrým výsledkem
- v případě požadavku pokládky dlažby na terče (balkóny, terasy) je nutné počet a rozmístění terčů řešit s projektantem.

Použití:

- méně namáhané zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, zahradní chodníčky, pěší stezky, zóny a náměstí, okolí bazénů, případně i ploché střechy objektů apod.

Expedice:

- výrobky jsou uloženy na paletách EUR o rozměrech 1 200 × 800 mm
- výrobky jsou na paletě fixovány pomocí PET pásky, fixační fólie nebo jejich kombinací
- palety s výrobky mohou být chráněny horním překryvem proti znečištění a povětrnostním vlivům
- jednotlivé prvky (vrstvy) jsou při paletizaci chráněny proti oděru pohledové (nášlapné) vrstvy plastovým prokladem

Doprava a manipulace:

- při skladování, manipulaci i dopravě betonových dlažebních desek musí být dodržovány příslušné platné bezpečnostní předpisy (pro silniční i železniční přepravu)
- manipulace s výrobky se uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených
- s výrobky lze provádět i ruční manipulace spojené s drobným prodejem, platí však, že drobný prodej a výdej výrobků z rozbalených palet řídí znalá nebo poučená osoba
- manipulovat s betonovými dlažebními deskami pomocí VZV lze jen v případě nerozbalených (zafixovaných) palet, aby se tak zabránilo možnému poškození výrobků

Skladování:

- maximální počet palet s výrobky skladovanými ve sloupci na sobě jsou 2 palety

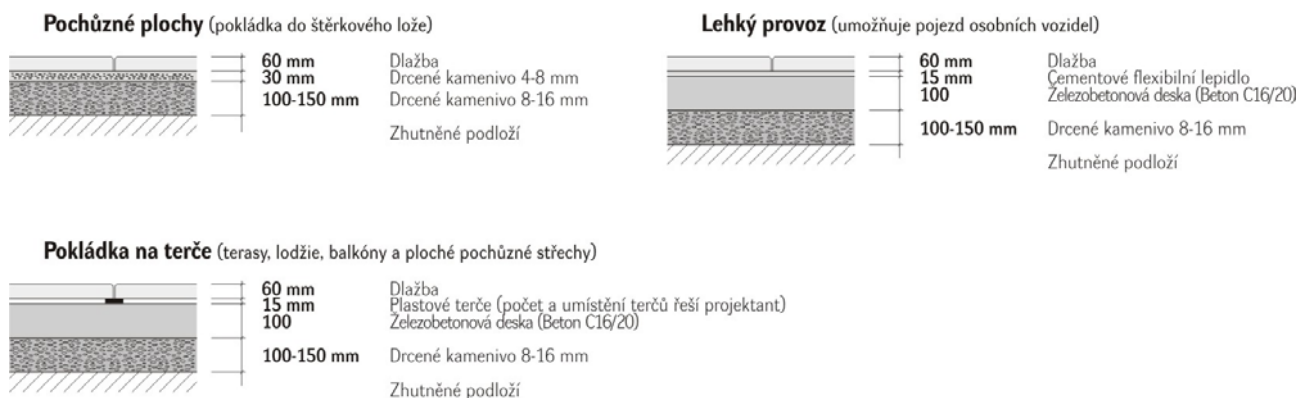


- výrobky je možné skladovat i na nezastřešených otevřených plochách, nejlépe však v originálním balení, přičemž je nutné zabránit mechanickému poškození jednotlivých výrobků
- v případě dlouhodobého skladování výrobků na paletách doporučujeme z hlediska tvorby vápenných výkvětů použít takový způsob skladování (zabezpečení), který zamezí pronikání srážkových vod a vzdušné vlhkosti dovnitř palet s betonovými dlažebními deskami)

Podklad:

Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních desek. Sebekvalitnější dlažba nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být řádně zhutněná. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Orientační skladby podkladních vrstev jsou uvedeny níže (schéma). Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů). Doporučené způsoby přípravy podkladu pro kladení betonových dlažebních desek:

- pro pochůzné plochy (štěrkové lože) doporučujeme pro provedení kladecí vrstvy použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm, případně frakce 2 - 5 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovnání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Tloušťka kladecí vrstvy musí být 30-50 mm
- pro terasy, lodžie, balkóny a zejména pro ploché pochůzné střechy je možné provést suchou montáž betonových dlažebních desek na terče. Množství a rozmístění terčů je však nutné konzultovat s projektantem.
- pro lehký provoz (pojezd osobních vozidel) je nutné v podkladu zhotovit železobetonovou desku o min. tloušťce vrstvy 100 mm. Doporučujeme použít beton třídy min. C 16/20 (dle ČSN EN 206-1)



Obrázek č.2: Varianty skladeb při pokládce dlažby Brož Girona®

Pokládka:

Betonové dlažební desky jsou určeny pro ruční pokládku. **Betonové dlažební desky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých řad) takovým způsobem, aby nedošlo k podřetí betonových dlažebních desek! V případě, že jsou na betonových dlažebních deskách patrné**

zjevné vady, nesmí dojít k jejich zabudování do konstrukce! Abychom předešli barevným rozdílům na vydlážděné ploše, doporučujeme při pokládce odebírat dlažební desky z více palet a z více řad najednou. Na zhutnění dlážděného krytu z betonových dlažebních desek se nesmí použít vibrační deska!

- Pokládka dlažby pro pochůzné plochy do štěrkového lože se provádí na urovanou kladecí vrstvu. Postup pokládky doporučujeme proti spádu dlážděné plochy. Pokládka dlažebních desek se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Dlažební desky se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 3 - 5 mm. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. Výškové dorovnání betonových dlažebních desek se provádí gumovou paličkou přes dřevěnou podložku. Nestandardní rozměr pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Poslední fází pokládky betonových dlažebních desek je zaspárování. Spárování se provádí křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. **Křemičitý písek nesmí být mokrá!** Po cca 14 dnech se znovu doplní spáry křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Správné vyplnění spár mezi jednotlivými dlažebními deskami má vliv na rovnoměrné rozkládání tlaků působících na dlážděnou plochu. Žádné nebo neúplné vyplnění spár, může způsobit pohyb jednotlivých dlažebních desek s následným poškozením hran a pohledové (nášlapné) části prvků.
- Pro terasy, lodžie, balkóny a zejména pro ploché pochůzné střechy je možné provést suchou montáž betonových dlažebních desek na terče. Plastové kruhové podložky (terče - viz doplňkový sortiment Beton Brož s.r.o.) je možné použít vcelku nebo rozdělit na poloviny nebo čtvrtiny. To je nutné zejména pro uložení betonových dlažebních desek u krajů nebo v rozích dlážděné plochy. K plastovým kruhovým podložkám (terčům) patří také roznášecí terč a příslušenství – vyrovnávací destička, vyrovnávací kloubek. Vyrovnávací destičky a kloubky slouží k vytvoření vodorovné plochy na stávajícím spádovaném podkladu. V případě většího sklonu se místo vyrovnávacích podložek kladou dva terče na sebe. Pokládka vždy vychází z nejvyšších bodů plochy, nižší místa se podkládají. Plastové kruhové podložky (terče) jsou rozděleny plastovými distančníky, které vymezují šířku spáry. Šířka spáry se volí v závislosti na velikosti dlážděné plochy, dle množství odváděné vody ze zadlážděné plochy (šikmé střechy) a v závislosti na estetickém hledisku. Dlažba pokládaná na terče se nespáruje! Spáry slouží k odvedení vody na podkladní spádovanou (izolační) vrstvu. **Množství podpůrných terčů a jejich rozmístění řeší vždy projektant!**
- Pro lehký provoz je nutné v podkladu zhotovit železobetonovou desku o min. tloušťce vrstvy 100 mm, na kterou se následně celoplošně lepí betonové dlažební desky. U starších betonů je z hlediska nasákavosti nutné nejprve provést penetraci vhodným přípravkem s ohledem na použité cementové lepidlo. Pro lepení betonových dlažebních desek doporučujeme používat pouze flexibilní cementová lepidla (s označením C2TE klasifikované dle ČSN EN 12004). Lepidlo se nanáší na podklad zubovou stěrkou, velikost zubové stěrky se volí v závislosti na nerovnostech v podkladu (min. 8 mm). Lepidlo se nanáší na podklad pouze v takové ploše, na kterou jsme schopni ihned položit betonové dlažební desky. Betonové dlažební desky se lepí v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 3 - 5 mm. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. Dorovnání dlažby a celoplošné přilepení dlažby se zajistí poklepem gumovou paličkou přes dřevěnou podložku. Spárování se provádí až je lepidlo dostatečně ztvrdlé (za cca 2 -3 dny). Spárování betonových dlažebních desek se provádí speciální flexibilní spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) nebo trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše. Spárovací hmota se vpravuje do spár pomocí gumové stěrky nebo přímo z kartuše. Po vyplnění spár se povrch zarovná a za krátký čas provázání je

možné povrch betonových dlažebních desek omýt houbou aniž by se spáry vymývaly. Dilatační spáry určuje projektant v projektové dokumentaci. Dilatační spáry u dlažby vždy musí procházet všemi vrstvami v jednom místě. U ploch nad 16 m² doporučujeme z hlediska teplotní roztažnosti vždy provést dilatační spáry.

Doplňující informace:

- **dekorační desky 40/50 se zhotovují řezáním, fazeta na řezané hraně prvku vznikne zabroušením**
- **dlaždice mohou být uloženy na plastových terčích. Množství a umístění je však nutné řešit s projektantem!**
- rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné
- k eliminaci výše uvedených skutečností doporučujeme při pokládce odebírat dlažební desky z více palet a z více řad najednou
- výskyt vápenných výkvětů na dlažebních deskách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný

Údržba:

- k zaspárování vydlážděné plochy doporučujeme používat pytlovaný křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti Beton Brož s.r.o. vzhledem k následujícím výhodám:
 - je vysušený
 - má vhodný tvar zrna (granulometrii)
 - má vysokou tvrdost a houževnatost (díky vysokému podílu SiO₂)
- důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním
- k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitečných vlastností, zvýraznění barevnosti a lepší údržby doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnační/hydrofobizační) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu Beton Brož s.r.o. (SikaFloor[®]-ProSeal-12, Brožgard[®] nebo Sikagard[®] - 907 W). Snášlivost s jinými ochrannými nátěry musí být předem ověřena zkouškou.

Nabídka barev a povrchů:

- povrch vymývaný: BROŽ Dunaj 4-8, BROŽ Arktik, BROŽ Esence, BROŽ Vulcano, BROŽ Crema
- povrch tryskaný: Ideal šedá, Fantasy bílá, Fantasy žlutá

Kvalita (normy):

- betonové dlažební desky vymývané jsou deklarovány dle ČSN EN 1339 Betonové dlažební desky – Požadavky a zkušební metody
- kvalita betonových dlažebních desek je sledována akreditovanými zkušebními laboratořemi (AZL při ÚTHD FAST VUT v Brně (L1396), TZUS Praha akreditovaná zkušební laboratoř číslo 1018.2 pobočka Brno)



- výroba ve společnosti Beton Brož s.r.o. je řízena a sledována dle normy ISO 9001 a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OHSAS 18001

CE		ČSN EN 1339 Betonové dlažební desky – Požadavky a zkušební metody		
Určené použití	Venkovní a vnitřní plochy			Odolnost proti zmrazování / rozmrazování [$\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}$] Třída 3 A $\leq 1,0$
Rozměry [mm]	viz kapitola „Výrobní rozměry“			Obrusnost Třída 4l $\leq 18\,000\text{ mm}^3 / 5\,000\text{ mm}^2$
Rozměrová přesnost [mm]	Délka	Šířka	Výška	Odolnost proti smyku / skluzu Uspokojivý
	± 2	± 2	± 3	
Pevnost v ohybu [MPa]	min. 4,0			Reakce na oheň A1

Upozornění:

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace o výrobku, jeho použití a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Odchytky se mohou vyskytnout v závislosti na způsobu práce, podkladu a použitých materiálech při pokládce. **V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu!**

Technická podpora / poradenství:

- technické informace: technickeinfo@betonbroz.cz (+420 777 223 940)
- poradenství při pokládce a realizaci: realizaceinfo@betonbroz.cz (+420 777 222 805)
- reklamace: reklamace@betonbroz.cz (+420 777 223 271)

Platnost:

- 04/2013; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu