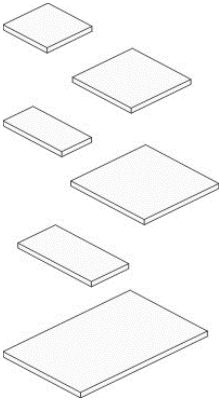


BROŽ MODERN®

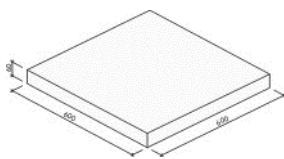
- betonový vibrolitý výrobek na bázi cementu a plniva (kameniva), modifikovaný zušlechťujícími přísadami
- Brož Modern je vyráběn v povrchu Natur – hladký, šedý, pohledový beton
- výrobky řady Brož Modern® jsou vyráběny, sledovány a kontrolovány dle evropských harmonizovaných norem

Technické parametry:

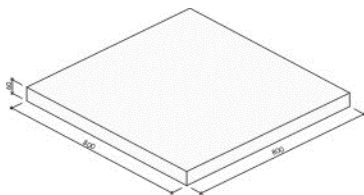
Ilustrační foto	Název výrobku	Skladebné rozměry			Množství v 1 m ² [ks / kg]	Množství výrobků na paletě [m ² / kg]
		délka	šířka	výška		
		[mm]	[mm]	[mm]		
	Brož Modern® 60/60	600	600	50	2,78 / 138,9	VL
	Brož Modern® 80/80	800	800	60	1,56 / 140,6	VL
	Brož Modern® 80/40	800	395	60	3,16 / 142,4	VL
	Brož Modern® 100/100	1000	1000	60	1,0 / 150,0	VL
	Brož Modern® 100/50	1000	495	60	2,02 / 141,4	VL
	Brož Modern® 161/100	1610	1000	60	1,61 / 402,5	VL

Výrobní rozměry (technický výkres):

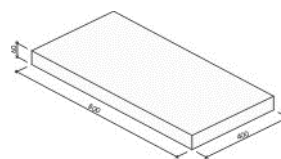
Brož Modern® 60/60



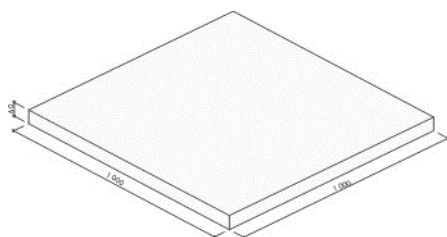
Brož Modern® 80/80



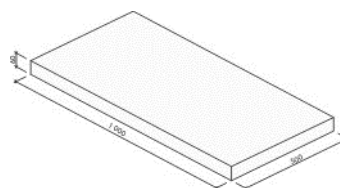
Brož Modern® 80/40



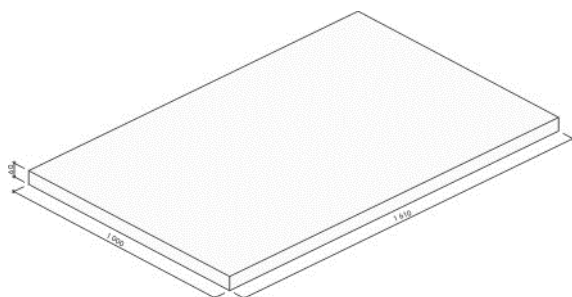
Brož Modern® 100/100



Brož Modern® 100/50



Brož Modern® 161/100



Přednosti:

- pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se Brož Modern® vyrábí jako jednovrstvý vibrolitý prvek
- prvky Brož Modern® zajišťují velmi vysoké užitné vlastnosti:
 - o vysokou pevnost
 - o odolnost vůči povětrnostním vlivům - mrazuvzdornost
 - o vysokou trvanlivost



- o prvek je odolný chemickým rozmrazovacím látkám

Použití:

- obkladový nebo dlažební prvek
- Brož Modern je určen pro pokládku na vodorovný terén s přípustným sklonem do 5%

Expedice:

- výrobky jsou uloženy na paletách EUR o rozměrech 1 200 × 800 mm
- výrobky jsou na paletě fixovány PE páskou a fixační fólií

Doprava a manipulace:

- při skladování, manipulaci i dopravě prvků Brož Modern® musí být dodržovány příslušné platné bezpečnostní předpisy (pro silniční i železniční přepravu)
- manipulace s výrobky se uskutečňuje pomocí vysokozdvizných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených. Protože jsou na prvek kladeny vysoké estetické nároky, je nutné, aby manipulace probíhala s největší opatrností.
- s výrobky lze provádět i ruční manipulace spojené s drobným prodejem, platí však, že drobný prodej a výdej výrobků z rozbalených palet řídí znalá nebo poučená osoba. Je třeba vyvarovat se poškození a ušpinění výrobku, protože jakékoliv čištění je obtížné.
- manipulovat s výrobky Brož Modern® pomocí VZV lze jen v případě nerozbalených (zafixovaných) palet, aby se tak zabránilo možnému poškození výrobků
- výrobek Brož Modern® je náchylný k poškození hrany v případě nešetrného zacházení. Nesmí se nikdy při manipulaci postavit na pohledovou hranu, která by tím mohla být poškozena
- převzetí zboží investorem (popř. zplnomocněnou osobou) se řídí Předávacím protokolem k prvku Brož Modern®. Podpisem Předávacího protokolu odpovědná osoba stvrzuje seznámení se s nakládáním a manipulací prvku Brož Modern®.

Skladování:

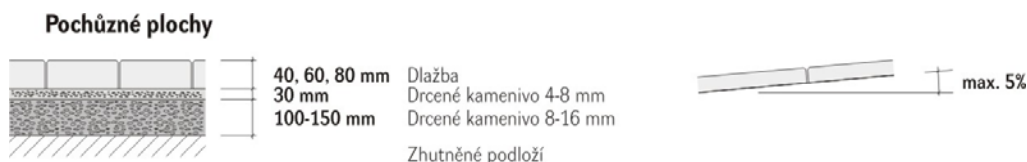
- výrobek na paletě musí být vždy skladován samostatně, nesmí se skladovat více palet na sobě
- výrobky je třeba skladovat v originálním balení, přičemž je nutné zabránit mechanickému poškození jednotlivých výrobků
- v případě dlouhodobého skladování výrobků na paletách doporučujeme z hlediska tvorby vápenných výkvětů použít takový způsob skladování (zabezpečení), který zamezí pronikání srážkových vod a vzdušné vlhkosti k výrobku



Podklad:

Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních desek Brož Modern®. Sebekvalitnější dlažba nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být řádně zhutněná. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Orientační skladby podkladních vrstev jsou uvedeny níže (schéma). Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů). Doporučené způsoby přípravy podkladu pro kladení betonových dlažebních desek:

- pro pochůzné plochy (šterkové lože) doporučujeme pro provedení kladecí vrstvy použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm, případně frakce 2 - 5 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovnání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Tloušťka kladecí vrstvy musí být 30-50 mm



Pokládka:

Betonové dlažební desky Brož Modern® jsou určeny pro ruční i strojní pokládku. Beton Brož však doporučuje pokládku strojní, přičemž pro manipulaci se jako nejvhodnější jeví použití vakuového zvedacího zařízení s odpovídající únosností. **Betonové dlažební desky se odebírají z palety takovým způsobem, aby nedošlo k jejich podřetí! Pokládání kleštinami zvyšuje riziko poškození desek. V případě, že jsou na betonových dlažebních deskách patrné zjevné vady, nesmí dojít k jejich zabudování do konstrukce! Na zhutnění dlážděného krytu z betonových dlažebních desek se nesmí použít vibrační deska!**

- Pokládka dlažby pro pochůzné plochy do šterkového lože se provádí na urovnanou kladecí vrstvu. Na rovinnost celé podkladní plochy je kladen vysoký důraz! Postup pokládky doporučujeme proti spádu dlážděné plochy. Pokládka dlažebních desek se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Dlažební desky se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 10 mm. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. Výškové dorovnání betonových dlažebních desek se provádí s vysokou opatrností gumovou paličkou přes dřevěnou podložku. Nestandardní rozměr pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Poslední fází pokládky betonových dlažebních desek je zaspárování. Spárování se provádí křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. **Křemičitý písek nesmí být mokrá!** Po cca 14 dnech se znovu doplní spáry křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Správné vyplnění spár mezi jednotlivými dlažebními deskami má vliv na rovnoměrné rozkládání tlaků působících na dlážděnou plochu. Žádné nebo neúplné vyplnění spár, může způsobit pohyb jednotlivých dlažebních desek s následným poškozením hran a pohledové (nášlapné) části prvků.

Doplňující informace:

- rozdíly v barvě a struktuře mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné
- výskyt vápenných výkvětů na prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný
- **v případě, že jsou na prvcích Brož Modern® patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce**
- Prvky splňují požadavky na mrazuvzdornost, a jsou odolné i chemickým rozmrazovacím látkám (posypovým solím)
- aby nedošlo ke znečištění a znehodnocení dlažby, případné dořezání prvků je nutné provádět mimo vydlážděnou plochu, tak aby nedošlo k zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy dlažby

Údržba:

- důležité je prvky Brož Modern® chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním
- k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitečných vlastností a lepší údržby je možné na přání zákazníka výrobek ošetřit ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem Brožgard®. Snášlivost s jinými ochrannými nátěry musí být předem ověřena zkouškou.

Nabídka barev a povrchů:

- barva šedá

Kvalita (normy):

- betonové dlažební desky hladké jsou deklarovány dle ČSN EN 1339 Betonové dlažební desky – Požadavky a zkušební metody
- kvalita betonových dlažebních desek je sledována akreditovanými zkušebními laboratořemi (AZL při ÚTHD FAST VUT v Brně (L1396), TZUS Praha akreditovaná zkušební laboratoř číslo 1018.2 pobočka Brno)
- výroba ve společnosti Beton Brož s.r.o. je řízena a sledována dle normy ISO 9001 a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OHSAS 18001



C E		ČSN EN 1339 Betonové dlažební desky – Požadavky a zkušební metody			
Určené použití	Venkovní a vnitřní plochy			Odolnost proti zmrazování / rozmrazování	Třída 3 A ≤ 1,0 kg.m ⁻²
Rozměry [mm] délka / šířka / výška	Viz výše technický výkres prvku (výrobní rozměry)			Obrusnost	Třída 4I ≤ 18 000 mm ³ / 5 000 mm ²
Rozměrová přesnost [mm] délka / šířka / výška	± 2 mm	± 2 mm	± 3 mm	Odolnost proti smyku / skluzu	Uspokojivý
Pevnost v ohybu	4,0 MPa			Reakce na oheň	A1

Upozornění:

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace o výrobku, jeho použití a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Odchytky se mohou vyskytnout v závislosti na způsobu práce, podkladu a použitých materiálech při pokládce. **V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu!**

Technická podpora / poradenství:

- technické informace: technickeinfo@betonbroz.cz (+420 777 223 940)
- poradenství při pokládce a realizaci: realizaceinfo@betonbroz.cz (+420 777 222 805)
- reklamace: reklamace@betonbroz.cz

Platnost:

- 03/2011; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.

