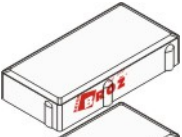

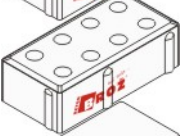


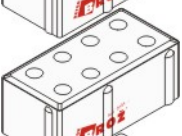
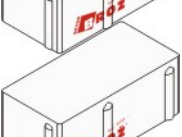


PARKETA

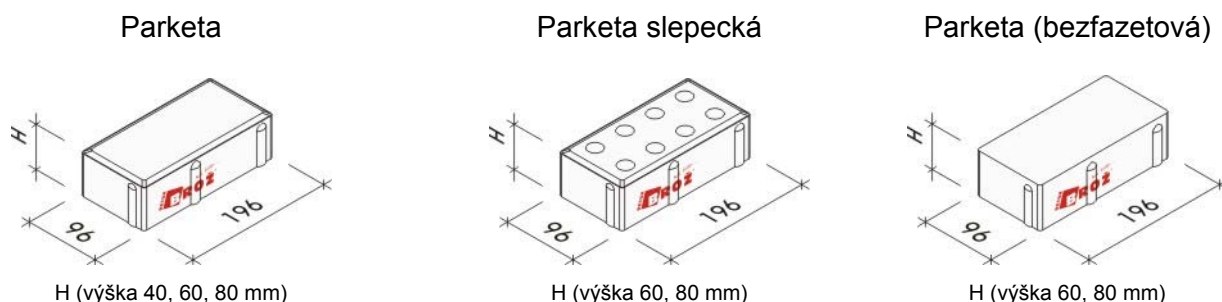
Parketa 4, Parketa 6, Parketa 6 slepecká, Parketa R6 (bezfasetová), Parketa 8, Parketa 8 slepecká, Parketa R8 (bezfasetová)

- průmyslově vyráběné betonové dlažební prvky na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami
- betonové dlažební prvky – Parketa jsou vyráběny, sledovány a kontrolovány dle evropských harmonizovaných norem (ČSN EN 1338 nebo ČSN EN 1339)

Technické parametry:

Ilustrační foto	Název výrobku	Skladebné rozměry			Množství		Množství výrobků na paletě	
		Délka	Šířka	Výška	[ks/m ²]	[kg/m ²]	[m ²]	[kg]
		[mm]						
	Parketa 4	200	100	40	50	90	13,44	1 210
	Parketa 6	200	100	60	50	125	9,6	1 200
	Parketa 6 slepecká	200	100	60	50	130	9,6	1 248
	Parketa R6 (bezfasetová)	200	100	60	50	125	9,6	1 200
	Parketa 8	200	100	80	50	165	7,68	1 267
	Parketa 8 slepecká	200	100	80	50	170	7,68	1 306
	Parketa R8 (bezfasetová)	200	100	80	50	165	7,68	1 267

Výrobní rozměry (technický výkres):



Obrázek č. 1: Rozměrové parametry prvků

Přednosti:

- pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební prvky vyrábí jako dvouvrstvé vibrolisované prvky
- přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:
 - odolnost vůči obrusu
 - vysokou pevnost
 - odolnost vůči povětrnostním vlivům - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
 - odolnost proti smyku/skluzu
 - vysokou trvanlivost
- snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie
- snadná opravitelnost s dobrým výsledkem
- betonové dlažební prvky Parketa umožňují rozsáhlé množství skladebných variant a barevných kombinací
- možnost výběru ze tří výškových provedení (40, 60 a 80 mm) pro dosažení optimálního požadavku pro provoz a nízkých pořizovacích nákladů
- betonové dlažební bloky Parketa *slepecká* jsou určeny pro snazší orientaci nevidomých spoluobčanů
- betonové dlažební bloky Parketa (*bezfasetová*) jsou prvky bez zkosení nášlapné plochy

Použití:

- **Parketa 4:** méně namáhané zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod.
- **Parketa 6:** místa s nízkým a středním dopravním zatížením, jako jsou místní komunikace, chodníky, cyklistické stezky apod.
- **Parketa 8:** místa s vysokým dopravním zatížením, čerpací stanice pohonných hmot, parkovací plochy, zastávky MHD apod.
- **Parketa 6 slepecká, Parketa 8 slepecká:** pomocné plochy pro vytvoření signálních a varovných pasů (na chodnicích před přechody, na nástupištích hromadné dopravy, atd.) pro nevidomé nebo slabozraké

- **Parketa R6 (bezfasetová), Parketa R8 (bezfasetová):** místa s požadavkem na nízkou provozní hlučnost a s vyššími nároky na rovinnost povrchu – klidové zóny měst, parkoviště supermarketů apod.

Expedice:

- výrobky jsou uloženy na paletách EUR o rozměrech 1 200 × 800 mm
- výrobky jsou na paletě fixovány pomocí PET pásky, fixační fólie nebo jejich kombinací
- jednotlivé prvky mohou být proti oděru chráněny jutovými nebo mirelonovými proklady

Doprava a manipulace:

- při skladování, manipulaci i dopravě betonových dlažebních prvků musí být dodržovány příslušné platné bezpečnostní předpisy (pro silniční i železniční přepravu)
- manipulace s výrobky se uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených
- s výrobky lze provádět i ruční manipulace spojené s drobným prodejem, platí však, že drobný prodej a výdej výrobků z rozbalených palet řídí znalá nebo poučená osoba
- manipulovat s betonovými dlažebními prvky lze jen v případě nerozbalených (originálně zabalených) palet

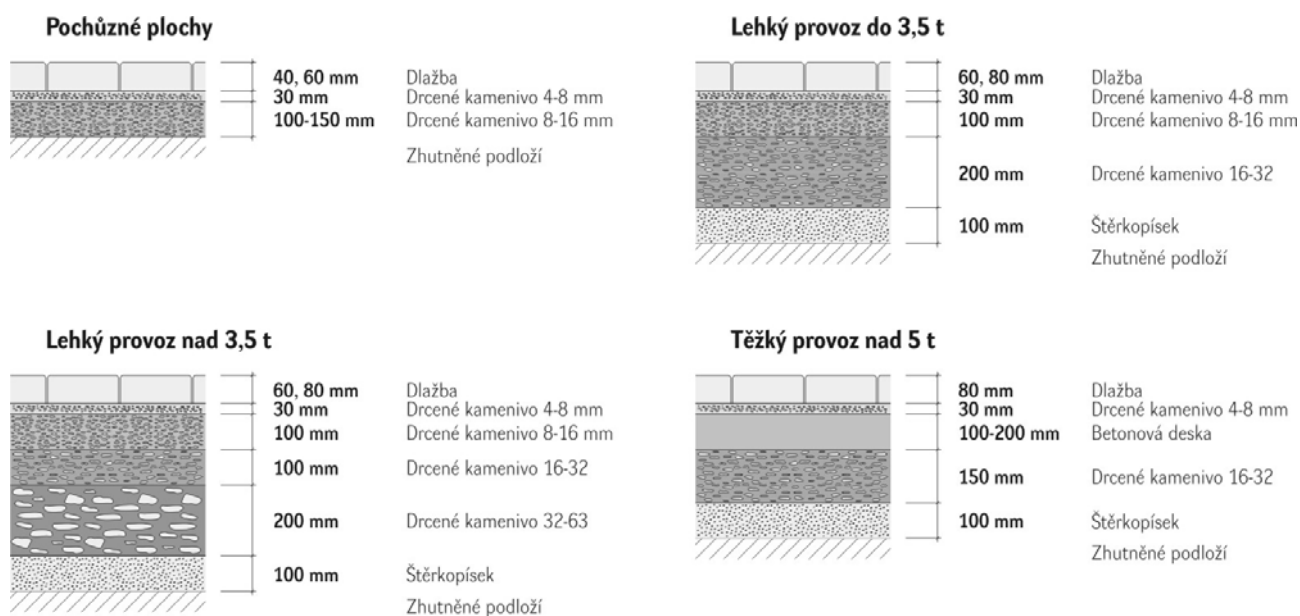
Skladování:

- maximální počet palet s výrobky skladovanými ve sloupci na sobě jsou 3 palety
- výrobky je možné skladovat i na nezastřešených otevřených plochách, nejlépe však v originálním balení, přičemž je nutné zabránit mechanickému poškození jednotlivých výrobků
- v případě dlouhodobého skladování výrobků na paletách doporučujeme z hlediska tvorby vápenných výkvětů použít takový způsob skladování (zabezpečení), který zamezí pronikání srážkových vod a vzdušné vlhkosti dovnitř palet s betonovými dlažebními prvky)

Podklad:

Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních prvků. Sebekvalitnější dlažba nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být řádně zhutněná. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách a na následném zatížení dlážděné plochy. Orientační skladby podkladních vrstev jsou uvedeny níže (viz Obrázek č. 2). Jednotlivé podkladní vrstvy je nutné správně a dostatečně zhutnit. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů). Konkrétní frakce kameniva jsou uvedeny ve schématu (viz Obrázek č. 2). Pro provedení kladečí vrstvy je vhodné použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm, případně frakce 2 - 5 mm. Nedoporučujeme používat pro kladečí vrstvu kameniva

s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovnání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Plochu je samozřejmě nutné řádně spádovat a kladecí vrstvu vytvořit výškově přibližně o 5 - 10 mm vyšší, vzhledem ke konečnému hutnění zdlážděného krytu.



Obrázek č. 2: Varianty skladeb při pokládce skladebné dlažby

Pokládka:

Betonové dlažební prvky jsou určeny jak pro ruční tak i pro strojní pokládku. Pokládka dlažby se provádí na urovnanou kladecí vrstvu. **Betonové dlažební prvky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k podřetí betonových dlažebních prvků v další vrstvě!** Postup pokládky je vždy proti spádu dlážděné plochy. Pokládka dlažebních prvků se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Dlažební prvky se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 3 - 5 mm. Spáry mezi řadami dlažebních prvků musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. **V případě, že jsou na betonových dlažebních prvcích patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!** Pro ukončení dlážděné plochy doporučujeme použít krajové prvky. Nestandardní rozměry, pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Poslední fází pokládky betonových dlažebních prvků je zaspárování a zhutnění zdlážděného krytu pomocí vibrační desky. Před hutněním položeného dlážděného krytu se vždy provede jako první vyplnění spár křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm a následně se provede očištění plochy. **Křemičitý písek nesmí být mokrá!** Takto připravenou dlážděnou plochu je teprve možné "zhtutnit" vibrační deskou. "Zhutněním" dlážděného krytu dojde ke zpevnění a srovnání přípustných výškových tolerancí jednotlivých dlažebních prvků. **Vibrační deska musí být vždy opatřena gumovou (plastovou) podložkou!** Po "zhtutnění" dlážděného krytu se doplní spáry křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Správné vyplnění spár mezi jednotlivými dlažebními prvky má vliv na rovnoměrné rozkládání tlaků působících na dlážděnou plochu. Žádné nebo neúplné vyplnění spár, může způsobit pohyb jednotlivých dlažebních prvků s následným poškozením hran a pohledové (nášlapné) části prvků.

Vzorové skladby:

- možné vzorové skladby a jejich kombinace jsou vyobrazeny v publikaci „Kladecí plán - Parketa“.

Doplňující informace:

- u dlažebních desek – Parketa 4 jsou distančníky v plné výšce dlažebního bloku, tedy distančník probíhá až k horní hraně dlažební desky
- rozdíly v barvě a struktuře dlažebních prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné
- k eliminaci výše uvedených skutečností doporučujeme při pokládce odebírat dlažební prvky z více palet a z více vrstev najednou (i při strojní pokládce)
- výskyt vápenných výkvětů na dlažebních prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný
- dlažební blok Parketa 8 je určen pro průmyslové použití s nejvyšším zatížením. Z tohoto důvodu nejsou na paletě jednotlivé vrstvy prokládány a může dojít k drobnému poškrábání povrchu během přepravy (tato drobná poškrábání užíváním dlažby postupně mizí)

Údržba:

- k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitečných vlastností, zvýraznění barevnosti a lepší údržby doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu Beton Brož s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12, Brožgard® nebo Sikagard® - 907 W)
- důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním
- v případě zabudování dlažby do ploch, kde je předpokládáno zvýšené riziko znečištění (plochy pro pojezd vozidel, místa určená pro konzumaci nápojů a jídel, plochy s předpokládaným ošetřováním chemických rozmrazovacích látek v zimním období či jiné druhy znečištění), doporučujeme plochu ošetřit ochranným impregnačním nátěrem

Nabídka barev a povrchů:

- BROŽ Standard: šedá, písková, červená, hnědá, černá, bílá
- BROŽ Standard barevný mix: červeno-žlutý, červeno-černý, pískovo-bílý, černo-bílý, cihlovo-pískový
- BROŽ Exclusive®: Dakota, Nebraska, Alaska, Nevada
- BROŽ Granito®: Bianco, Nero, Solare

Kvalita (normy):

- betonové dlažební bloky Parketa 6, Parketa 6 slepecká, Parketa R6 (bezfacetová), Parketa 8, Parketa 8 slepecká a Parketa R8 (bezfacetová) jsou deklarovány dle ČSN EN 1338
- betonové dlažební desky Parketa 4 jsou deklarovány dle ČSN EN 1339
- kvalita betonových dlažebních bloků je sledována akreditovanými zkušebními laboratořemi
- výroba ve společnosti Beton Brož s.r.o. je řízena a sledována dle normy ISO 9001 a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OHSAS 18001

CE		ČSN EN 1338 Betonové dlažební bloky – Požadavky a zkušební metody			
Určené použití	Venkovní a vnitřní plochy			Odolnost proti zmrazování / rozmrazování [$\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}$]	Třída 3 A $\leq 1,0$
Rozměry [mm]	viz kapitola „Výrobní rozměry“			Obrusnost	Třída 4I $\leq 18\,000\text{ mm}^3 / 5\,000\text{ mm}^2$
Rozměrová přesnost [mm]	Délka	Šířka	Výška	Odolnost proti smyku / skluzu	Uspokojivý
	± 2	± 2	± 3		
Pevnost v příčném tahu [MPa]	$\geq 3,6$			Reakce na oheň	A1

CE		ČSN EN 1339 Betonové dlažební desky – Požadavky a zkušební metody			
Určené použití	Venkovní a vnitřní plochy			Odolnost proti zmrazování / rozmrazování [$\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}$]	Třída 3 A $\leq 1,0$
Rozměry [mm]	viz kapitola „Výrobní rozměry“			Obrusnost	Třída 4I $\leq 18\,000\text{ mm}^3 / 5\,000\text{ mm}^2$
Rozměrová přesnost [mm]	Délka	Šířka	Výška	Odolnost proti smyku / skluzu	Uspokojivý
	± 2	± 2	± 3		
Pevnost v ohybu [MPa]	min. 4,0			Reakce na oheň	A1

Upozornění:

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace o výrobku, jeho použití a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Odchytky se mohou vyskytnout v závislosti na způsobu práce, podkladu a povětrnostních vlivech. **V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu!**

Technická podpora / poradenství:

- technické poradenství: technickeinfo@betonbroz.cz (+420 777 223 940)
- poradenství při pokládce a realizaci: technickeinfo@betonbroz.cz (+420 777 222 805)
- reklamace: reklamace@betonbroz.cz (+420 777 223 721)

Platnost:

- 04/2013; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu