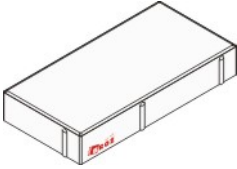


# PŘÍDLAŽBA

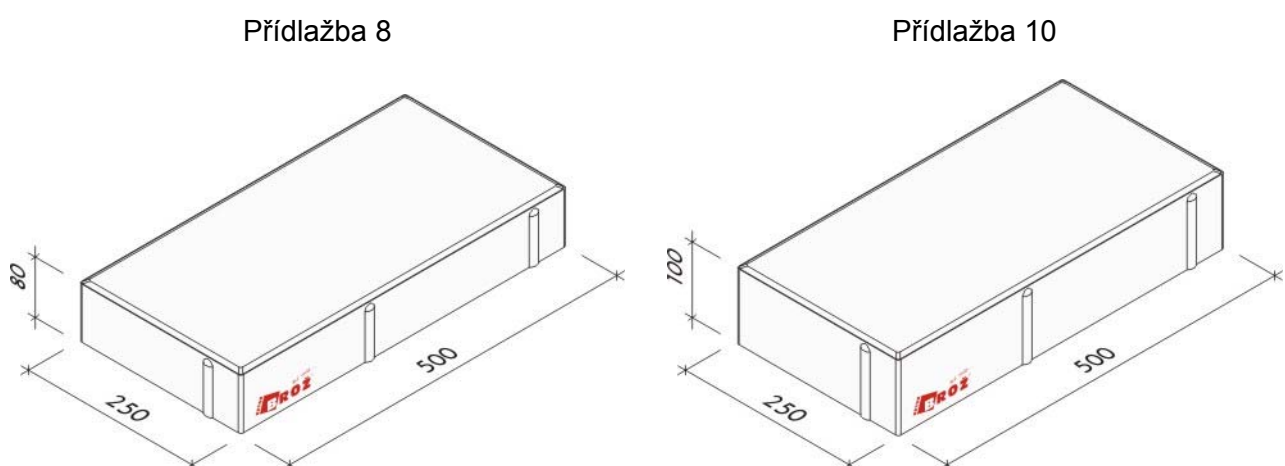
## Přídlažba 8, Přídlažba 10

- betonové dlažební desky na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované zušlechťujícími přísadami
- betonové dlažební desky Přídlažby jsou vyráběny, sledovány a kontrolovány dle evropských harmonizovaných norem

### Technické parametry:

Ilustrační foto	Název výrobku	Rozměry			Hmotnost	Množství výrobků na paletě	
		Délka	Šířka	Výška		[kg/ks]	[ks]
		[mm]					
	Přídlažba 8	500	250	80	22,2	64	1 421
	Přídlažba 10	500	250	100	27,8	48	1 335

### Výrobní rozměry (technický výkres):



Obrázek č. 1: Rozměrové parametry prvků

## Přednosti:

- pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební desky vyrábí jako dvouvrstvé vibrolisované prvky
- přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:
  - odolnost vůči obrusu
  - vysokou pevnost
  - odolnost vůči povětrnostním vlivům - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
  - odolnost proti smyku/skluzu
  - vysokou trvanlivost
- snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie

## Použití:

- při dopravních stavbách jako přídlažba podél obrubníků, pro dlážděné plochy jako velkoformátová dlažba, více namáhané zpevněné plochy apod.

## Expedice:

- výrobky jsou uloženy na paletách EUR o rozměrech 1 200 × 800 mm
- výrobky jsou na paletě fixovány pomocí PET pásky, fixační fólie nebo jejich kombinací

## Doprava a manipulace:

- při skladování, manipulaci i dopravě betonových dlažebních desek musí být dodržovány příslušné platné bezpečnostní předpisy (pro silniční i železniční přepravu)
- manipulace s výrobky se uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených
- s výrobky lze provádět i ruční manipulace spojené s drobným prodejem, platí však, že drobný prodej a výdej výrobků z rozbalených palet řídí znalá nebo poučená osoba
- manipulovat s betonovými dlažebními deskami pomocí VZV lze jen v případě nerozbalených (zafixovaných) palet, aby se tak zabránilo možnému poškození výrobků

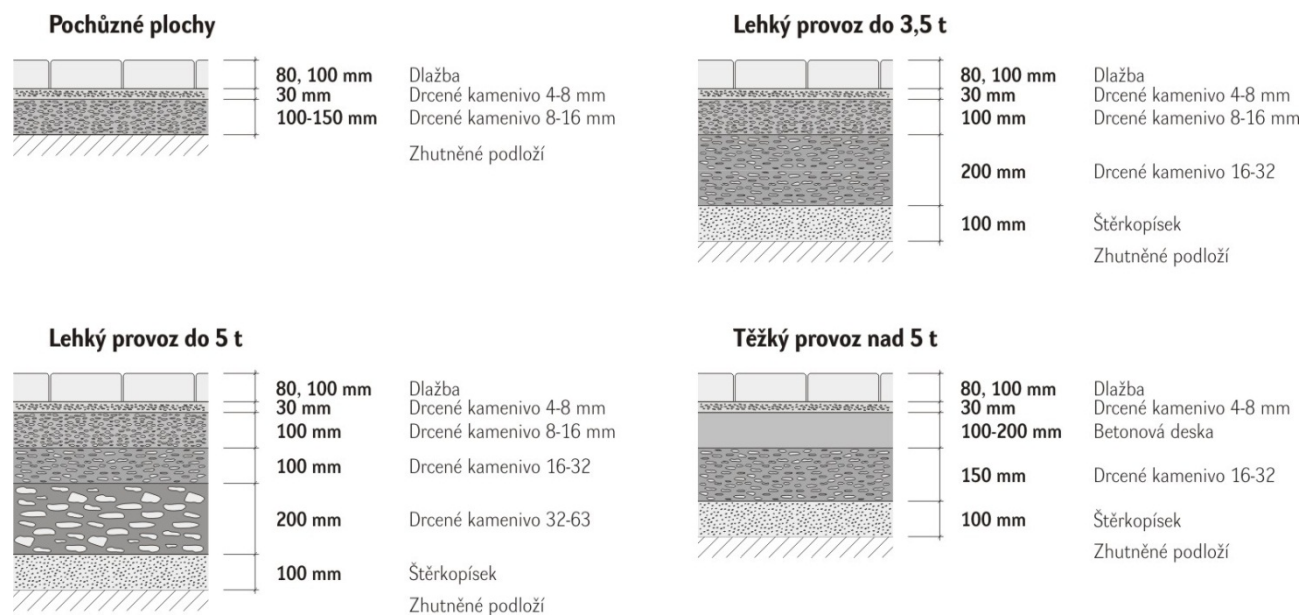
## Skladování:

- maximální počet palet s výrobky skladovanými ve sloupci na sobě jsou 3 palety
- výrobky je možné skladovat i na nezastřešených otevřených plochách, nejlépe však v originálním balení, přičemž je nutné zabránit mechanickému poškození jednotlivých výrobků
- v případě dlouhodobého skladování výrobků na paletách doporučujeme z hlediska tvorby vápenných výkvětů použít takový způsob skladování (zabezpečení), který

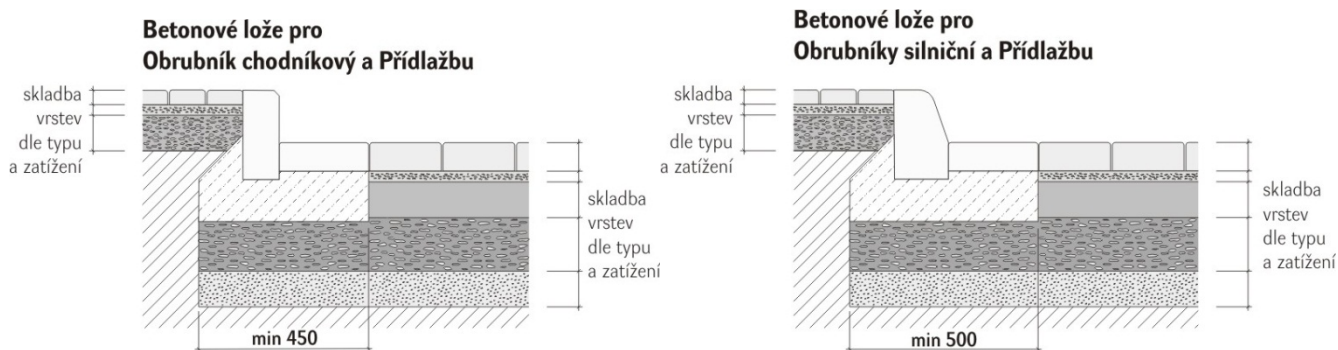
zamezí pronikání srážkových vod a vzdušné vlhkosti dovnitř palet s betonovými dlažebními deskami)

## Podklad:

Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních desek. Sebekvalitnější dlažba nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být řádně zhutněná. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách a na následném zatížení dlážděné plochy viz Obrázek č. 2. Hutnění podkladních vrstev doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů). Pro provedení kladebí vrstvy je vhodné použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm, případně frakce 2 - 5 mm. Nedoporučujeme používat pro kladebí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. V případě, že se pokládá Příkladžba pouze v jedné řadě podél obrubníků je možné pokládku provést současně s pokládkou betonových obrubníků. V tomto případě se Příkladžba pokládá na kladebí vrstvu (lože) z betonu třídy min. C 12/15 dle ČSN EN 206-1 viz. Obrázek č. 3.



Obrázek č. 2: Varianty skladeb při pokládce Příkladžby 8 a Příkladžby 10



Obrázek č. 3: Varianty uložení Příkladžby 8 a Příkladžby 10 podél obrubníků

## Pokládka:

Betonové dlažební desky Přídlažba jsou určeny pro ruční pokládku. Pokládka dlažby se provádí na urovnanou kladecí vrstvu. **Betonové dlažební desky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k podřetí betonových dlažebních desek v další vrstvě!** Postup pokládky je vždy proti spádu dlážděné plochy. Betonové dlažební desky Přídlažby se nejčastěji pokládají pouze v jedné řadě podél obrubníků. V tomto případě se Přídlažba pokládá na kladecí vrstvu (lože) z betonu třídy min. C 12/15 dle ČSN EN 206-1. Betonové lože doporučujeme zhotovit v tloušťce min. 80-100 mm. Přídlažbu je možné položit současně s pokládkou betonových obrubníků. V tomto případě (podélné položení Přídlažby) musí být tloušťka lože min. 500 mm.

V případě dlážděné plochy se dlažební desky pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 3 - 5 mm. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. **V případě, že jsou na betonových dlažebních deskách patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce! Abychom předešli barevným rozdílům na vydlážděné ploše, doporučujeme při pokládce odebírat dlažební desky z více palet a z více vrstev najednou.** Nestandardní rozměr pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Poslední fází pokládky betonových dlažebních desek je zaspárování a zhutnění zadlážděného krytu pomocí vibrační desky. Před hutněním položeného dlážděného krytu se vždy provede jako první vyplnění spár křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm a následně se provede očištění plochy. **Křemičitý písek nesmí být mokrá!** Takto připravenou dlážděnou plochu je teprve možné "zhutnit" vibrační deskou. "Zhutněním" dlážděného krytu dojde ke zpevnění a srovnání přípustných výškových tolerancí jednotlivých dlažebních desek. **Vibrační deska musí být vždy opatřena gumovou (plastovou) podložkou!** Po "zhutnění" dlážděného krytu se doplní spáry křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Správné vyplnění spár mezi jednotlivými dlažebními deskami má vliv na rovnoměrné rozkládání tlaků působících na dlážděnou plochu. Žádné nebo neúplné vyplnění spár, může způsobit pohyb jednotlivých dlažebních desek s následným poškozením hran a pohledové (nášlapné) části prvků.

K vyplnění spár doporučujeme použít křemičitý písek pytlovaný (sušený) z doplňkového sortimentu společnosti Beton Brož s.r.o.

## Doplňující informace:

- rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné
- k eliminaci výše uvedených skutečností doporučujeme při pokládce odebírat dlažební bloky z více palet a z více vrstev najednou
- výskyt vápenných výkvětů na dlažebních deskách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný
- aby nedošlo ke znečištění a znehodnocení dlažby, případné dořezání prvků je nutné provádět mimo vydlážděnou plochu, tak aby nedošlo k zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy dlažby

## Údržba:

- k zaspárování vydlážděné plochy doporučujeme používat pytlovaný křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti Beton Brož s.r.o. vzhledem k následujícím výhodám:
  - je vysušený
  - má vhodný tvar zrna (granulometrii)
  - má vysoké pevnosti (díky vysokému podílu SiO<sub>2</sub>)
- důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním
- k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností, zvýraznění barevnosti a lepší údržby doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnační/hydrofobizační) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu Beton Brož s.r.o. (SikaFloor<sup>®</sup>-ProSeal-12, Brožgard<sup>®</sup> nebo Sikagard<sup>®</sup> - 907 W)
- v případě zabudování dlažby do ploch, kde je předpokládáno zvýšené riziko znečištění (plochy pro pojezd vozidel, místa určená pro konzumaci nápojů a jídel, plochy s předpokládaným ošetřováním chemických rozmrazovacích látek v zimním období či jiné druhy znečištění), doporučujeme plochu ošetřit ochranným impregnačním nátěrem

## Nabídka barev a povrchů:

- povrch Brož Standard: šedá

## Kvalita (normy):

- betonové dlažební desky Přídlažby jsou deklarovány dle ČSN EN 1339 Betonové dlažební desky – Požadavky a zkušební metody
- kvalita betonových dlažebních desek je sledována akreditovanými zkušebními laboratořemi (AZL při ÚTHD FAST VUT v Brně (L1396), TZUS Praha akreditovaná zkušební laboratoř číslo 1018.2 pobočka Brno)
- výroba ve společnosti Beton Brož s.r.o. je řízena a sledována dle normy ISO 9001 a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OHSAS 18001

CE	ČSN EN 1339 Betonové dlažební desky – Požadavky a zkušební metody				
Určené použití	Venkovní a vnitřní plochy			Odolnost proti zmrazování / rozmrazování [kg.m <sup>-2</sup> ]	Třída 3 A ≤ 1,0
Rozměry [mm]	viz kapitola „Výrobní rozměry“			Obrusnost	Třída 4l ≤ 18 000 mm <sup>3</sup> / 5 000 mm <sup>2</sup>
Rozměrová přesnost [mm]	± 2	± 2	± 3	Odolnost proti smyku / skluzu	Uspokojivý
Pevnost v ohybu [MPa]	4,0			Reakce na oheň	A1

## Upozornění:

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace o výrobku, jeho použití a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Odchyly se mohou vyskytnout v závislosti na způsobu práce, podkladu a použitých materiálech při pokládce. **V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu!**

## Technická podpora / poradenství:

- technické informace: [technickeinfo@betonbroz.cz](mailto:technickeinfo@betonbroz.cz) (+420 777 223 940)
- poradenství při pokládce a realizaci: [realizaceinfo@betonbroz.cz](mailto:realizaceinfo@betonbroz.cz) (+420 777 222 805)
- reklamace: [reklamace@betonbroz.cz](mailto:reklamace@betonbroz.cz) (+420 777 223 271)

## Platnost:

- 04/2013; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu

